

济宁节能水溶性淬火剂厂家直销

发布日期：2025-09-22

美斯夫水溶性淬火剂浓度易测易控。通过控制浓度，可以获得长期稳定不变的淬火冷却特性。有效寿命长，可以做到长达十年不作整槽更换。不燃烧，无火灾危险。淬火时无烟气，生产环境清洁。对工件和淬火槽有防锈作用。淬火后的工件可不清洗而直接回火。美斯夫水溶性淬火剂易溶于水，改变浓度，能配成从碱水到油之间任何冷速的淬火液，适于各类钢件整体淬火，渗碳淬火、感应淬火以及铝合金固溶加热后淬火，能消除淬裂和软点，能获得高而均匀的表面硬度和足够的硬化深度，同时使淬火变形**减少。美斯夫水溶性淬火剂浓度易测易控。通过控制浓度，可以获得长期稳定不变的淬火冷却特性。有效寿命长，可以做到长达十年不作整槽更换。不燃烧，无火灾危险。淬火时无烟气，生产环境清洁。对工件和淬火槽有防锈作用。淬火后的工件可不清洗而直接回火。美斯夫水溶性淬火剂浓度易测易控。通过控制浓度，可以获得长期稳定不变的淬火冷却特性。有效寿命长，可以做到长达十年不作整槽更换。不燃烧，无火灾危险。淬火时无烟气，生产环境清洁。对工件和淬火槽有防锈作用。淬火后的工件可不清洗而直接回火。

用泵搅拌时，溶液的流速以每秒一米以下为宜，要避免空气卷入液体内。济宁节能水溶性淬火剂厂家直销

◆ 淬火剂需要**少量的添加处理，因为它们和普通的聚乙烯醇和溶解油相比，不易变质和被氧化。主要的添加工作就是补充蒸发损失掉的水。◆淬火剂和普通的油性淬火油（剂）相比，能除去烟尘、煤灰和残杂质。使设备维护和工厂清洁工作变得轻松简单。◆淬火剂在0°C (32°F) 以下会冻住，使用前需要在室温下解冻并混合，产品功能不会受到影响。◆水性淬火剂对黑色金属及有色金属均无腐蚀，淬火工件光亮且有短期防锈作用。◆推荐比较好溶液温度 20~50°C，应不高于60°C。济宁节能水溶性淬火剂厂家直销合理的搅拌可保证溶液的性能稳定，通常采用泵或螺旋桨进行。

淬火剂是由一种液态的有机聚合物和腐蚀抑制剂组成的水溶性溶液。淬火剂主要用于各类碳素钢，低合金结构钢、弹簧钢、渗碳钢、轴承钢制工件做增体浸淬和感应加热淬火。淬火剂中的有机聚合物完全溶于水，形成清亮、均质的溶液。但当温度超过 74°C (165°F) 时，聚合物便会从水中析出分离，形成一层不溶解的相。该产品克服了水冷却速度快，易使工件开裂；油品冷却速度慢，淬火效果差且易燃等缺点。当用淬火剂的稀释溶液冷却热的金属时，液体有机聚合物会在金属表面沉积，形成一层薄膜。可以通过调节薄膜的厚度部分地控制金属的冷却程度。薄膜的厚度则是通过调节淬火浴中淬火剂的浓度来完成。也可通过调节淬火液的温度或搅拌程度来控制冷却。淬火剂跟其他的水溶性聚合物淬火液（剂）的主要区别在于：控制热转换的多聚物成分不同。

美斯夫水溶性淬火剂易溶于水，改变浓度，能配成从碱水到油之间任何冷速的淬火液，适于各类钢件整体淬火，渗碳淬火、感应淬火以及铝合金固溶加热后淬火，能消除淬裂和软点，能获得高而均匀的表面硬度和足够的硬化深度，同时使淬火变形**减少。美斯夫水溶性淬火剂浓度易测易控。通过控制浓度，可以获得长期稳定不变的淬火冷却特性。有效寿命长，可以做到长达十年不作整槽更换。不燃烧，无火灾危险。淬火时无烟气，生产环境清洁。对工件和淬火槽有防锈作用。淬火后的工件可不清洗而直接回火。美斯夫水溶性淬火剂浓度易测易控。通过控制浓度，可以获得长期稳定不变的淬火冷却特性。有效寿命长，可以做到长达十年不作整槽更换。不燃烧，无火灾危险。淬火时无烟气，生产环境清洁。对工件和淬火槽有防锈作用。淬火后的工件可不清洗而直接回火。产品型号PH值使用温度适用范围适用炉型Senco-P659-1110-5035 45 35CrMo等小尺寸工件的整体淬火以及铝合金固溶处理网带炉井式炉推杆炉转底炉铸炼炉滚筒炉步进炉表面淬火机床Senco-P759-1110-5040Cr 42CrMo 40Mn2 35MnB 40MnB 5GrNiMo 5GrMnMo等中大尺寸工件的整体淬火。适用于开口式淬火槽、连续炉、淬火槽外设的多用炉及感应淬火炉等。

是在全损耗系统用油中添加催冷剂、抗氧化剂、表面活性剂等调制而成的。添加剂含量一般为（质量分数）。3) 全损耗系统用油+10%（质量分数）添加剂的淬火油，冷速界于中、快速淬火油之间。4) 快速淬火油是添加效果更好的催冷剂调制而成的。2. 真空淬火油冷却特性与真空度的关系（如右图所示）真空淬火油冷却特性与真空度的关系右图解析：性能指标：50℃时的黏度为 $20\text{--}25\text{mm}^2/\text{s}$ 闪点（开口）为170℃，凝固点为-10℃等。试样：西8mm×24mm银棒。冷却特性如下：1) 随真空度增加，真空淬火油的冷却速度也增加，特别在真空度为50kPa以上时冷却速度急剧增加。2) 真空度为，从400℃左右开始冷却速度增加；然而，真空度为50kPa以上时，从400℃左右开始冷却速度减缓。[2]词条图册更多图册参考资料1. 王先会编. 金属加工剂选用指南. 北京：中国石化出版社，：191~1952. 马伯龙，杨满编著. 热处理技术图解手册. 北京：机械工业出版社，：33~34词条标签：科学百科工程技术分类，科技产品，科学，技术，工业技术。推荐比较好溶液温度为30~40℃，应不高于55℃。济宁节能水溶性淬火剂厂家直销

美斯夫水溶性淬火剂浓度易测易控。济宁节能水溶性淬火剂厂家直销

获得高速淬火油。（2）在普通淬火油中加入添加剂，获得高速淬火油。高速淬火油适合于截面较大的碳钢或低合金工件，使用温度为20~80℃，温度不易太高，以防加速老化，油中严禁渗入水分，以免影响冷却效果。淬火油光亮淬火油光亮淬火油是一种能在可控气氛下使淬火工件表面保持光亮的淬火油。它是在矿物油中加入不同性质的高分子添加物（如光亮剂、抗氧化剂等）调制而成的。光亮淬火油的使用温度为20~80℃。油中严禁混入水分及其他油品。光亮淬火油适用于在可控气氛下加热后钢件的淬火冷却。淬火油真空淬火油真空淬火油是普通淬火油经真空蒸馏、真空脱气等一系列处理后，再加入催冷剂、光亮齐和抗氧化剂等配制而成的。它适用于轴承钢、工模具钢、结构钢及合金渗碳钢的淬火冷却。淬火油淬火油的冷却特性编辑1. 几种不同油品的冷却曲线和冷却速度曲线（右图所示）几种不同油品的冷却曲线和冷却速度曲线右图解析：1) 淬火常用的全损耗系统用油，主要包括L-AN15油（10号机械油）L-AN22油（20号机械油）L-AN46油（40号机械油）和L-AN100油（50号机械油）等。**者适用于普通淬火，后者适

用于分级淬火等。2) 中速淬火油(普通淬火油)。济宁节能水溶性淬火剂厂家直销